



Förderleistung bis 70 (83) l/min

Förderhöhe bis 7,5 (10) m WS

Dichtungslös

Für aggressive und neutrale Flüssigkeiten

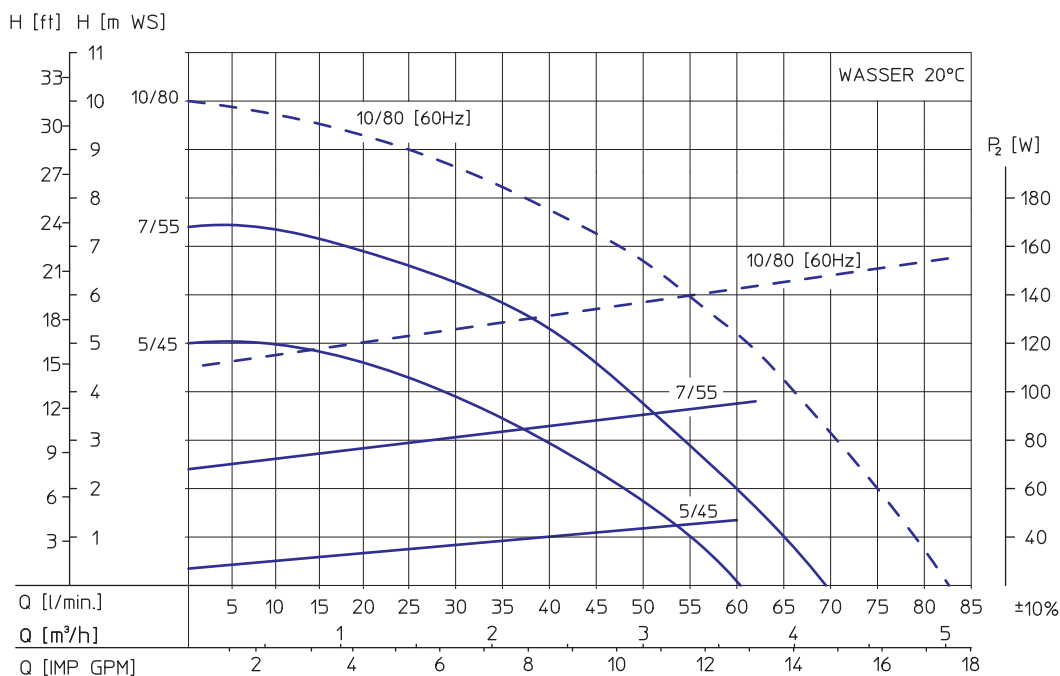
Material PP, PVDF und Edelstahl

Schutzart IP 55

Werte in Klammern () gelten für 60 Hz-Ausführung

Die Magnetkreislumpen der Baugruppe 1.5 sind normalsaugend, einstufig, horizontal und in Blockbauweise gefertigt. Pumpe und Elektromotor sind durch eine Magnetkupplung verbunden, welche die Motorkraft auf das Laufrad überträgt.

DIE LEISTUNGSKURVEN



STANDARD AUSFÜHRUNG

Gehäuse, Laufrad und Laufradmagnetummantelung aus Kunststoff PP glasfaserverstärkt, PVDF oder Edelstahl, Gleitlager, Anlaufscheiben und Zentrierwelle aus 99,7 %iger Oxidkeramik, Gehäusedichtring aus FKM oder EPDM (andere Werkstoffe siehe Tabelle Seite 7).



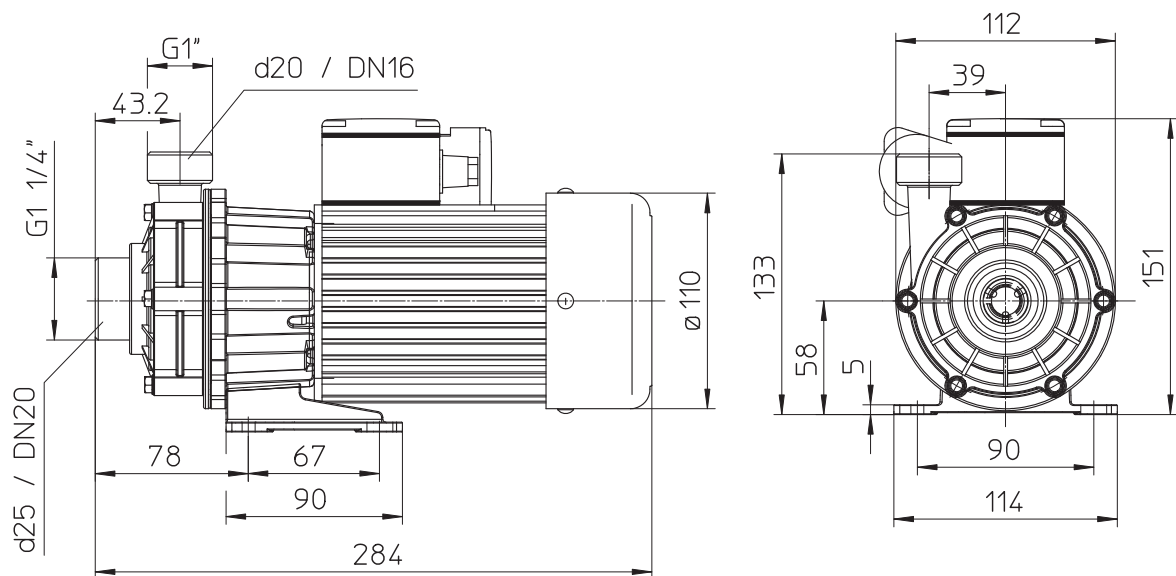
TECHNISCHE DATEN

Baugröße	5/45	7/55	10/80*
max. Förderleistung [l/min]	60	70	83
max. Förderhöhe [m WS]	5,0	7,5	10,0
max. Dichte [g/cm ³] ^{***}	2,2	1,25	1,0
Motorleistung bei 50 Hz [kW]	0,120	0,120	–
Motorleistung bei 60 Hz [kW]	0,144	0,144	0,180
Spannung**	Wechselstrom 230 V bzw. Drehstrom 230/400 V		
Nennstrom	Wechselstrom 1,61 A bzw. Drehstrom 0,8/0,52 A		
Schutzart	strahlwassergeschützt nach IP 55		
Anschlüsse	Saugseite G 1 1/4	Druckseite G 1	
Richtwert max. Fließgeschwindigkeit	Saugseite 1 m/s	Druckseite 3 m/s	
Werkstoffe	PP	PVDF	Edelstahl
max. Temperatur	80 °C	95 °C	100 °C
max. Systemdruck bei 20 °C	1,5 bar	2,5 bar	8,0 bar
Gewicht	4,3 kg	4,5 kg	6,0 kg

* Nur 60 Hz-Ausführung.

** Andere Spannungen auf Anfrage.

*** Bei maximalem Volumenstrom. Höhere Dichten sind möglich, wenn die Pumpe eingedrosselt wird (siehe hierzu Kurve Leistungsbedarf).



Klemmenkastenstellung: Standard oben (falls rechts oder links gewünscht, bitte bei Bestellung angeben)

Druckstutzenstellung: Standard senkrecht (12 x 30° verdreht möglich, bitte bei Bestellung angeben)