



Förderleistung bis 70 (83) l/min

Förderhöhe bis 7,5 (10) m WS

Dichtungslös

Für aggressive und neutrale Flüssigkeiten

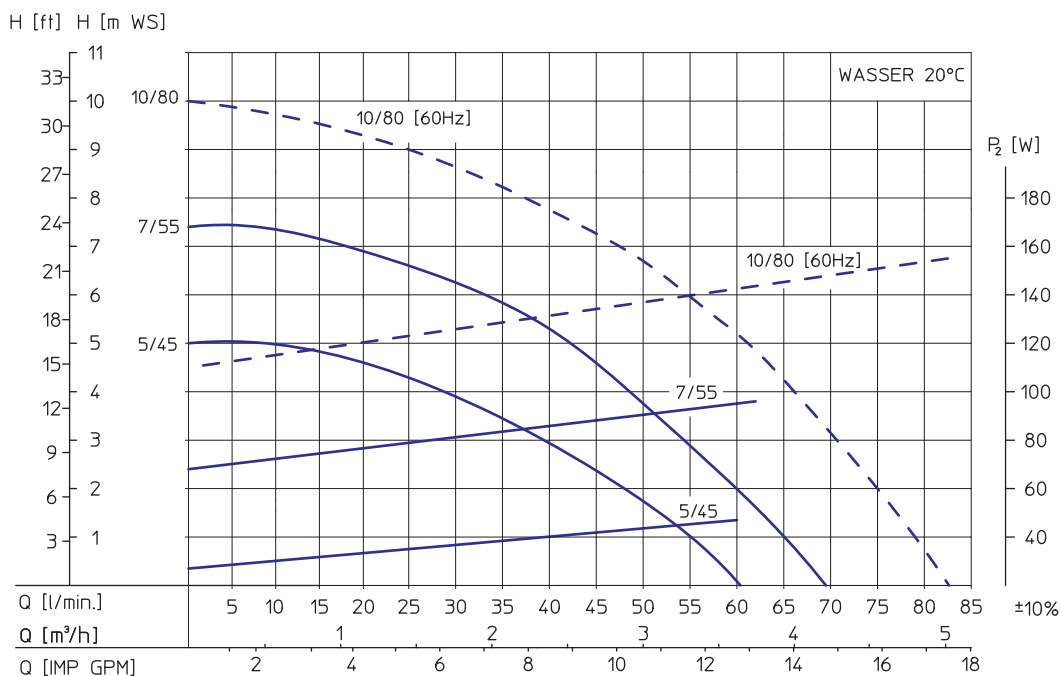
Material PP, PVDF und Edelstahl

Schutzart IP 55

Werte in Klammern ( ) gelten für 60 Hz-Ausführung

Die Magnetkreislumpen der Baugruppe 1.5 sind normalsaugend, einstufig, horizontal und in Blockbauweise gefertigt. Pumpe und Elektromotor sind durch eine Magnetkupplung verbunden, welche die Motorkraft auf das Laufrad überträgt.

## DIE LEISTUNGSKURVEN



## STANDARD AUSFÜHRUNG

Gehäuse, Laufrad und Laufradmagnetummantelung aus Kunststoff PP glasfaserverstärkt, PVDF oder Edelstahl, Gleitlager, Anlaufscheiben und Zentrierwelle aus 99,7 %iger Oxidkeramik, Gehäusedichtring aus FKM oder EPDM (andere Werkstoffe siehe Tabelle Seite 7).



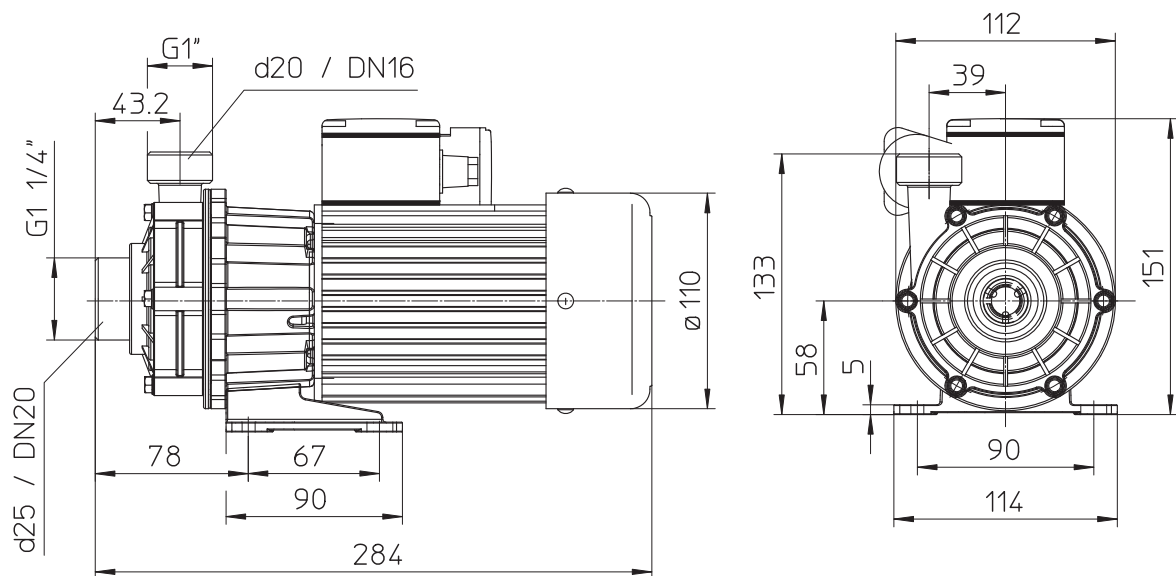
## TECHNISCHE DATEN

Baugröße	5/45	7/55	10/80*
max. Förderleistung [l/min]	60	70	83
max. Förderhöhe [m WS]	5,0	7,5	10,0
max. Dichte [g/cm <sup>3</sup> ] <sup>***</sup>	2,2	1,25	1,0
Motorleistung bei 50 Hz [kW]	0,120	0,120	–
Motorleistung bei 60 Hz [kW]	0,144	0,144	0,180
Spannung**	Wechselstrom 230 V bzw. Drehstrom 230/400 V		
Nennstrom	Wechselstrom 1,61 A bzw. Drehstrom 0,8/0,52 A		
Schutzart	strahlwassergeschützt nach IP 55		
Anschlüsse	Saugseite G 1 1/4	Druckseite G 1	
Richtwert max. Fließgeschwindigkeit	Saugseite 1 m/s	Druckseite 3 m/s	
Werkstoffe	<b>PP</b>	<b>PVDF</b>	<b>Edelstahl</b>
max. Temperatur	80 °C	95 °C	100 °C
max. Systemdruck bei 20 °C	1,5 bar	2,5 bar	8,0 bar
Gewicht	4,3 kg	4,5 kg	6,0 kg

\* Nur 60 Hz-Ausführung.

\*\* Andere Spannungen auf Anfrage.

\*\*\* Bei maximalem Volumenstrom. Höhere Dichten sind möglich, wenn die Pumpe eingedrosselt wird (siehe hierzu Kurve Leistungsbedarf).



Klemmenkastenstellung: Standard oben (falls rechts oder links gewünscht, bitte bei Bestellung angeben)  
 Druckstützenstellung: Standard senkrecht (12 x 30° verdreht möglich, bitte bei Bestellung angeben)